



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows 7.

W SERIE



## GROSSARTIGE IDEEN, DIE LEISTUNGSGRENZEN SPRENGEN

### LENOVO® THINKPAD® W510 NOTEBOOK

Die ThinkPad W Serie umfasst eine komplette Palette mobiler Hochleistungs-Workstations. Alle Modelle sind ISV-zertifiziert und damit für den Einsatz der anspruchsvollsten Anwendungen geeignet. Notebooks der ThinkPad W Serie stehen für hohe Qualität, Performanz und Zuverlässigkeit. Sie sind mit der neuen Intel® Plattform und mit NVIDIA® Quadro® FX OpenGL High-End-Grafiksystemen ausgestattet. Auch die mobilen Hochleistungsworkstations der W Serie bieten den hohen Entwicklungsstandard, für den ThinkPad Notebooks bekannt sind. Dazu kommen eine Fülle technischer Feinheiten wie ein 15,6"-Full-HD-Display mit LED-Hintergrundbeleuchtung und Multi-touch-Funktion, bis zu 16 GB schneller DDR3-Arbeitsspeicher, ein integrierter Farbkalibrator, DisplayPort und USB 3.0-Anschlüsse sowie ein großes Touchpad zur komfortablen Navigation mit Gesten.

Das ThinkPad W510 Notebook ist Lenovo „Enhanced Experience“-zertifiziert und als solches für Windows® 7 optimiert: Es startet schneller und fährt rascher herunter als nicht zertifizierte Systeme und bietet Hardware- und Software-Innovationen, die die Produktivität von Unternehmen zusätzlich steigern. Der ThinkPad Sicherheitsrahmen, die spritzwassergeschützte Tastatur, die ThinkVantage® Client Security Solution mit integriertem Fingerabdruck-Sensor und Unterstützung für Smartcards sind weitere innovative Leistungsmerkmale, die diese Notebooks unerreichbar robust und sicher machen.

ThinkPad Notebooks sind besonders umweltschonend: EPEAT® Gold-zertifizierte Modelle erfüllen höchste ökologische Anforderungen. Ausgezeichneter Service und Support weltweit rund um die Uhr sind für die Notebooks der ThinkPad W Serie Standard. Mit einer branchenweit führenden Herstellergarantie und optionalen Service-Erweiterungen wie ThinkPad Protection sind Sie mit diesen Systemen für jeden Fall gerüstet.

### TOP-KAUFARGUMENTE: THINKPAD W510

- **KOMPROMISSLOS STARKE LEISTUNG**
- **BESONDERS ERWEITERUNGSFREUNDLICH**
- **MODERNSTE SPITZENTECHNOLOGIE**
- **UMWELTSCHONEND**



### KOMPROMISSLOS STARKE LEISTUNG

ThinkPad W510 Notebooks liefern Spitzenleistung:

- Intel® Core™ i7 (Quad-Core/Extreme) Prozessoren mit Intel® vPro™ Technologie
- Original Windows® 7 Professional 32 Bit
- Original Windows® 7 Professional 64 Bit
- OpenGL NVIDIA® Quadro® FX Grafiksysteme
- Solid-State-Laufwerke, 2,5"-Festplatten, 802.11n und UMTS Broadband-Unterstützung
- Gobi™ 3G-Karte bei Modellen mit integriertem UMTS Broadband für mobilen Internetzugang weltweit
- RAID 0, 1 Unterstützung

### BESONDERS ERWEITERUNGSFREUDIG

ThinkPad W510 Notebooks unterstützen viele Anschlüsse und Steckplätze:

- Mini-Docking-Lösungen der nächsten Generation
- RAID 0, 1 Unterstützung (über Bay-Adapter)
- Dedizierter 34-mm-ExpressCard-Steckplatz, 5-in-1-Multi-Kartenleser und Smartcard-Leser (modellabhängig)
- 2 x USB 3.0, 1 x USB 2.0 („Always On“), 1 x USB 2.0/eSATA-Kombianschluss
- Bis zu zwei Solid-State-Laufwerke oder S-ATA-Festplatten

### MODERNSTE SPITZENTECHNOLOGIE

ThinkPad W510 Notebooks sind bestens ausgestattete Leistungsträger:

- Neueste Intel® Core™ i7 Prozessoren mit Turbo Boost Technologie
- Original Windows® 7 Professional 32 Bit
- Original Windows® 7 Professional 64 Bit
- Lenovo „Enhanced Experience“-zertifiziert für Windows® 7
- Integrierter X-Rite® Farbkalibrator
- Weiterentwickelte ThinkPad Tastatur mit Multitouch-Touchpad
- 15,6"-Display HD/HD+ oder Full HD/Full HD mit Multitouch-Funktion
- Neue USB 3.0-Technologie
- Multitouch-Touchpad für die Navigation mit Gesten

### UMWELTSCHONEND

ThinkPad W510 Notebooks unterstützen ökologische Standards durch:

- Hohe Energieeffizienz
- EPEAT® Gold-Zertifizierung (Modelle mit LED-Hintergrundbeleuchtung)
- Energy Star® 5.0-konform
- Das neue Power Manager-Tool und weiterentwickelte Funktionen zur verbrauchsoptimierten Steuerung des Stromverbrauchs und der Verlängerung der Akkulaufzeit

### LENOVO ENHANCED EXPERIENCE FÜR WINDOWS® 7. SCHNELL. SICHER. GUT FÜRS GESCHÄFT.

Erleben Sie die völlig neue Art des professionellen Computereinsatzes: Think PCs mit dem neuen Lenovo Enhanced Experience für Windows® 7-Zertifikat sind für Windows® 7 optimiert. Damit sind sie schneller, robuster, umweltverträglicher – und noch einfacher zu bedienen als je zuvor. Profitieren Sie von maximaler Produktivität, Betriebssicherheit und umfassender Sicherheit, die für Unternehmen von heute unverzichtbar sind!

lenovo

ThinkPad



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows 7.

## SOFTWARE-ANGEBOTE

### LENOVO® THINKPAD® W510 NOTEBOOK

#### UNTERSTÜTZTE BETRIEBSSYSTEME

- Original Windows® 7 Professional 32
- Original Windows® 7 Professional 64
- Original Windows® 7 Home Premium 32
- Original Windows® 7 Home Premium 64
- Original Windows Vista® Business 32
- Original Windows® XP Professional

#### UNTERSTÜTZTE THINKVANTAGE® TECHNOLOGIEN

- ThinkVantage Access Connections™
- ThinkVantage Fingerabdruck-Software
- ThinkVantage Productivity Center
- ThinkVantage Rescue & Recovery®
- ThinkVantage System Update
- ThinkVantage Client Security Solution



## SERVICE-ANGEBOTE

### PRODUKTIVITÄT, LEISTUNG UND SICHERHEIT

THINKPLUS™ SUPPORT	THINKPLUS™ NOTEBOOKSCHUTZ	THINKPLUS™ LÖSUNGEN FÜR UNTERNEHMEN
<p>Senkt Ihre IT-Supportkosten, reduziert nicht budgetierte Ausgaben für Wartung und Reparatur.</p> <p><b>ThinkPlus™ Priority Support:</b></p> <p>Entlastet die unternehmensinterne IT-Abteilung durch weltweite Bereitstellung von technischem Support durch erfahrene Spezialisten, rund um die Uhr, 7 Tage die Woche und Tracking-Tools für Service-Anrufe.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellere Fehlerbehebung</li> <li>• Weniger Reparaturen</li> <li>• Kürzere Reaktionszeiten</li> <li>• Reduzierte Stillstandszeiten, höhere Kundenzufriedenheit</li> </ul> <p><b>Basis-Herstellergarantie:</b></p> <p>Stellt den ausgezeichneten Standard-Service und -Support von Lenovo bereit.</p> <p><b>ThinkPlus™ Garantieverlängerung und Service-Upgrades:</b></p> <p>Schützt Ihre Investition und steigert die Produktivität durch Garantieverlängerung und bedarfsgerechte Service-Upgrades.</p> <p><b>ThinkPlus Priority 4:</b></p> <p>Bietet erweiterten Vor-Ort-Service mit 4 Stunden Reaktionszeit für unternehmenskritische Einsatzgebiete mit hohen Support-Anforderungen</p>	<p>Schützt PCs und Daten vor dem Unerwarteten – spart Geld, vermeidet Ärger und bietet beruhigende Sicherheit.</p> <p><b>ThinkPad Protection (TPP):</b></p> <p>Umfasst Reparatur und Ersatz und tritt bei nicht von der Garantie abgedeckten Schäden ein, die an PC und LCD bei normalem Gebrauch durch elektrische Überspannung, Herunterfallen oder eindringende Flüssigkeit entstehen können.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rundum-Schutz während der gewünschten Laufzeit</li> <li>• Gebührenfreier Zugriff auf erfahrene Lenovo Techniker an 24 Stunden/Tag und 7 Tagen/Woche</li> <li>• Unbegrenzter Schutz bei Display- und PC-Unfallschäden</li> <li>• Ersatz durch ein neues System, wenn erforderlich</li> </ul> <p><b>Zurückbehalten der Festplatte im Garantiefall (HDD Retention):</b></p> <p>Ermöglicht das Einbehalten der Festplatte im Garantiefall, sodass Ihre wertvollen Daten unter keinen Umständen in falsche Hände geraten.</p>	<p>Die rundum sichere, komfortable Lösung: Lenovo fungiert als Ihr einziger Vertragspartner und damit als Ihre zentrale Anlaufstelle für alle Fragen. Wir kümmern uns für Sie um die effiziente Verwaltung Ihrer Infrastruktur. Ihre Vorteile? Konsolidierte Verträge, weniger Anbieter und eine rationalisierte Verwaltung.</p> <p><b>Lenovo Professional Services:</b></p> <p>Professionelle Entwicklung und Projektverwaltung zur Implementierung neuer Technologien</p> <p><b>Lenovo Imaging Services:</b></p> <p>Erstellen unternehmensspezifischer Images, Image-Verifizierung und -Verwaltungs-Services</p> <p><b>Lenovo Managed Deployment:</b></p> <p>Fertigungsintegration, Imaging, Installation, Inbetriebnahme und Beratungs-Services</p> <p><b>Lenovo Asset Recovery Services:</b></p> <p>Ziehen Sie Nutzen aus nicht mehr gebrauchten Geräten und stellen Sie sicher, dass Festplattendaten nach der PC-Entsorgung nicht in falsche Hände geraten. Verwandeln Sie ausgediente PCs in bares Geld!</p>



Windows®. Leben ohne Grenzen.  
Lenovo® empfiehlt Windows 7.

W SERIE

# LENOVO® THINKPAD® W510 NOTEBOOK – TECHNISCHE DATEN (MODELLABHÄNGIG)

## MODELLBEZEICHNUNG – W510

### Chipsatz/CPU

- Intel® Core™ i7-720QM Prozessor (Quad-Core) (1,60 GHz, 8 MB L3-Cache, 1.333 MHz FSB, 45 W)
- Intel® Core™ i7-820QM Prozessor (Quad-Core) (1,73 GHz, 8 MB L3-Cache, 1.333 MHz FSB, 45 W)
- Intel® Core™ i7-920XM Prozessor Extreme Edition (2,00 GHz, 4 MB L3-Cache, 1.333 MHz FSB, 55 W)

### Vorinstallierte Betriebssysteme

- Original Windows® 7 Professional 32 Bit
- Original Windows® 7 Professional 64 Bit
- Original Windows Vista® Business 32 Bit
- Original Windows Vista® Business 64 Bit
- Original Windows® XP Professional

### Arbeitsspeicher

- Bis zu 16 GB 1.333 MHz DDR3-Speicher

### Grafik

- Intel® 5 INT und NVIDIA® Quadro® FX 880M (1 GB DDR3)

### Festplatten

- 128 GB/160 GB/256 GB Solid-State-Laufwerke
- 160 GB (5.400 U/min)/250 GB (5.400/7.200 U/min)/320 GB (5.400/7.200 U/min)/500 GB (7.200 U/min)
- RAID 0, 1 Unterstützung (über Laufwerkadapter??)

### Tastatur

- Ergonomische Tastatur und Multitouch-Touchpad bündig mit Handballenaufgabe, breitere Steuertasten für Links- und Rechtsklick, VoIP-Hotkey-Kombination Fn + F6, Starttaste, Feststelltaste, Audio-Stummschalttaste und Fingerabdruck-Sensor mit LED-Betriebsanzeige (W510)

### Flexible Kommunikation

- Integriertes UMTS Broadband (Gobi™ 2000 3G)
- 802.11n WLAN, UMTS Broadband und Bluetooth®
- USB 3.0

### Unterstützte WLAN-Kommunikation

- Intel® WiFi Link 6200 2 x 2
- Intel® WiFi Link 6300 3 x 3
- ThinkPad WLAN Realtek 1 x 2

### Abmessungen

- 372,9 mm x 245,1 mm x 35,8 mm

### Gewicht

- Ab 2,671 kg (mit 6-Zellen-Akku)

### Display

#### Alle LED-Hintergrundbeleuchtung, 16:9-Format

- 15,6" HD (1.366 x 768)
- 15,6" HD+ (1.680 x 945)
- 15,6" Full-HD (Farbraum mit 95% Gamut, 270 cd/m²) (1.920 x 1.080)

### Mitgelieferte Software (vorinstalliert)

- Adobe® Reader®
- Microsoft® Office 2007
- Microsoft® Windows Live™ Toolbar und Search
- Roxio® Creator™
- Intervideo® WinDVD® (nur Modelle mit DVD-Laufwerk)
- Intervideo® WinDVD® Creator™ (nur Modelle mit DVD-Laufwerk)
- McAfee® VirusScan® Plus inkl. 30-Tage-Abo für Virendefinitionen-Updates
- Creator™ Business Edition (nur Modelle mit Combo-Laufwerk)
- Creator™ Business Edition mit MYDVD (nur Modelle mit DVD-Brenner)
- PC-Doctor zur Fehlerdiagnose
- Sun™ JRE™
- ThinkPad Utilities (Power Manager und Presentation Director), PANTONE huey™PRO zur Farbkalibrierung

### Anschlüsse und Steckplätze

- Anschlüsse: 2 x USB 3.0, 1 x USB 2.0 („Always On“), 1 x USB 2.0/eSATA-Kombianschluss, IEEE 1394a, VGA, Mikrofon/Line-in, Kopfhörer/Line-out
- Steckplätze: ExpressCard 34 mm und 5-in-1-Multi-Kartenleser, optionaler Smartcard-Leser (mit Kontakt oder kontaktlos)

### Weitere Ausstattung

- 2-Megapixel-Kamera
- Mikrofon-/Kopfhörer-Kombi-Buchse (3,5 mm)
- Mikrofon- und Audio-Stummschalttasten



lenovo®

ThinkPad®

## LENOVO® THINKPAD® W510 NOTEBOOK – OPTIONEN



### ThinkPad Mini-Dock Plus Serie 3 für mobile Workstations (433820U)\*

- Schneller und einfacher Zugriff auf Peripheriegeräte
- 6 x USB 2.0, Gigabit Ethernet (RJ-45), eSATA-Anschluss
- Fünf Monitor-Anschlüsse (2 x DisplayPort, 1 x VGA, 2 x DVI)
- Nutzen Sie 2 beliebige Anschlüsse, um 2 Monitore anzuschließen
- Auslieferung mit einem 135-Watt-Netzteil

[www.lenovo.com/support/docks](http://www.lenovo.com/support/docks)



### Lenovo ThinkVision L2251p Flachbildschirm (2572HD6)

- 22"-Widescreen-Display 1.680 x 1.050 Pixel Auflösung
- VGA- und DisplayPort-Anschlüsse für einfachen Zwei-Monitor-Betrieb
- Ergonomischer Standfuß
- Um 29 % energieeffizienter als der ENERGY STAR® 5.0-Standard



### Lenovo ThinkVision L2440p Flachbildschirm (4420HB2)

- 24"-Widescreen-Display (Auflösung 1.920 x 1.200) für produktives Arbeiten
- VGA-/DVI-D-Anschlüsse und USB-Hub für flexible Verbindungen
- EPEAT® Gold- und TCO Displays 5.0-Zertifikat



Ein geladener Zweitakku bietet mehr Flexibilität im Mobileinsatz. Wir empfehlen den Austausch des Systemakkus, wenn sich die Ladekapazität im Laufe der Zeit verringert.

- 40Y6799** ThinkPad Akku 41+ (6 Zellen)
- 40Y6797** ThinkPad Akku 41++ (9 Zellen)



Dieser ideale Begleiter schützt das ThinkPad Notebook vor Reiseschäden

- 43R2476** – ThinkPad Business Topload-Tasche
- 43R2482** – ThinkPad Business-Rucksack
- 57Y6324** – Wenger Rucksack CB5650 bis 15" Displaygröße



Praktisch: das Zweit-Netzteil für zu Hause oder für die Tasche.

- 55Y932x** ThinkPad 135-Watt-Netzteil\*



### Portable ThinkPad 500-GB-eSATA-/USB-Sicherheitsfestplatte (57Y4400)

- Der Datensafe
- AES 256-Bit-Vollverschlüsselung
- Zentral steuerbare Passwort-Verwaltung
- Stoßgeschützt montierte Festplatte für größere Robustheit
- Kein Netzteil und keine Softwareinstallation erforderlich

[www.lenovo.com/support/security](http://www.lenovo.com/support/security)  
[www.lenovo.com/support/harddrives](http://www.lenovo.com/support/harddrives)



### ThinkPad USB-Tastatur mit TrackPoint (55Y90xx)

- Integrierter TrackPoint – keine Maus erforderlich
- Funktionstasten für schnellen Zugriff auf vielfältige ThinkPad Funktionen
- Spritzwassergeschützt

[www.lenovo.com/support/keyboards](http://www.lenovo.com/support/keyboards)

\* Hinweis: Die ThinkPad Mini Dock Plus Serie 3 für mobile Workstations (45M10xx) und das 135-W-Netzteil (55Y932x) sind für das ThinkPad W510 optimiert, sind aber auch kompatibel mit den ThinkPad Modellen T400s, T410s, T410 und T510.

 [www.lenovo.com/think/europe](http://www.lenovo.com/think/europe)

**lenovo**

**ThinkPad**

**Verfügbarkeit:** Lenovo behält sich das Recht vor, dieses Angebot ohne Vorankündigung zurückzuziehen oder zu modifizieren. Die abgebildeten Modelle dienen nur zur Illustration. Lenovo ist nicht verantwortlich für fehlerhafte Abbildungen oder typografische Fehler. Die hier genannten Informationen haben keine vertragliche Wirkung. Alle angebotenen Produkte sind je nach Verfügbarkeit lieferbar. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. **Gewährleistung:** Ein Exemplar der Garantiebedingungen können Sie schriftlich unter folgender Adresse anfordern: Warranty Support Dept., EMEA Services, Lenovo, Einsteinova 21, 851 01 Bratislava, Slowakei. **Marken:** Lenovo, das Lenovo Logo, Access Connections, Rescue & Recovery, ThinkPad, ThinkVantage und ThinkLight sind Marken oder eingetragene Marken der Lenovo Group Ltd. Microsoft, Windows und Windows Vista sind eingetragene Marken der Microsoft Corporation. Intel, das Intel Logo, Intel Core und Core Inside sind eingetragene Marken der Intel Corporation in den USA und anderen Ländern. NVIDIA und Quadro sind eingetragene Marken der NVIDIA Corporation. Marken anderer Unternehmen werden anerkannt. Informationen über Produkte anderer Hersteller stammen jeweils von diesen oder aus deren offiziellen Veröffentlichungen. Fragen bezüglich der Funktionalität von Produkten anderer Hersteller richten Sie bitte jeweils an diese. Weitere Informationen zu in Ihrer Region verfügbaren Angeboten erhalten Sie bei Lenovo oder bei Ihrem Lenovo Business Partner.

© 2010 Lenovo. Alle Rechte vorbehalten. Lenovo (Deutschland) GmbH, Gropiusplatz 10, 70563 Stuttgart, Homepage: [www.lenovo.com/de](http://www.lenovo.com/de)

Besuchen Sie regelmäßig unsere Webseite [www.lenovo.com/safecomputing](http://www.lenovo.com/safecomputing) und informieren sich aktuell über IT-Betriebsicherheit und -Effizienz.